



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Металлические сильфоны, являющиеся основными элементами стальных компенсаторов, представляют собой гибкие материалы, которые могут изменять свою форму по направлению оси, в сторону и под углом. В промышленном применении допустимая гибкость и количество данных сильфонов классифицируются в соответствии с температурным расширением в трубопроводах и величины оказываемого давления. В основном существует 3 типа компенсаторов согласно типам нагрузки.

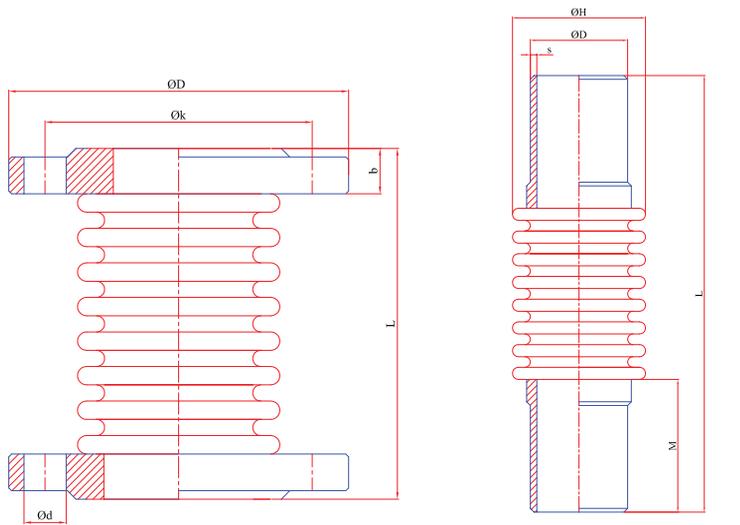
- a- Компенсатор осевых смещений
- b- Компенсатор боковых смещений
- c- Компенсатор угловых смещений

В данном каталоге представлены компенсаторы, которые служат для компенсации только осевых перемещений. За подробной информацией по другим типам обращайтесь в наш главный офис. Сильфоны, используемые в компенсаторах, спроектированы в соответствии с требованиями Ассоциации производителей компенсаторов (EJMA).

ПРИМЕНЕНИЕ:

Номинальное давление: 16 бар
Номинальная температура: 20 °C
Материал сильфонов: Нержавеющая сталь ASME S30400-SA240 (AISI304)
Максимальная температура: 427 °C

КОМПЕНСАТОР СИЛЬФОННЫЙ ОСЕВОЙ (FAF 5500)



Поворотные / фланцевые компенсаторы

Компенсаторы под приварку

Температурное расширение

Согласно ASME B31.1 температурное расширение углеродных или низколегированных углеродных сталей и аустенитных нержавеющей стальных материалов при базовой температуре 20°C представлено в Таблице 1. Объем действительного расширения можно проверить с учетом температуры при установке. При выборе значений температуры из таблицы необходимо добавить разницу значения рабочей температуры, если температура при установке менее 20°C. Или же вычесть разницу, если температура более 20°C.

Пример

В установке с горячей водой температура воды в трубопроводе - 75°C в рабочих условиях. Для установки из углеродной стали, осевое расширение 100-метровой трубы составляет:

- a- если температура при установке 20 °C; $0,64 \times 100 = 64$ мм
- b- если температура при установке -5 °C; $0,95 \times 100 = 95$ мм
- c- если температура при установке 45 °C; $0,34 \times 100 = 34$ мм

DN	Поворотные / фланцевые компенсаторы					
	L		D	k	b	d
	Δ30	Δ60				
32	130	-	140	100	16	18x4
40	130	-	150	110	18	18x4
50	120	-	165	125	18	18x4
65	115	-	185	145	18	18x4
80	115	190	200	160	20	18x8
100	115	190	220	180	20	18x8
125	125	200	250	210	22	18x8
150	125	215	285	240	22	22x8
200	135	220	340	295	24	22x8
250	145	220	405	355	26	22x12
300	155	235	460	410	28	22x12

DN	Компенсаторы под приварку					
	L		D	s	H	M
	Δ30	Δ60				
32	205	-	42.4	2.6	60	50
40	205	-	48.3	3	66	50
50	190	-	60.3	3	76	50
65	185	-	76.1	3	94	50
80	180	255	88.9	3.2	113	50
100	200	275	114.3	3.6	141	60
125	205	280	139.7	4	165	60
150	245	335	168.3	4.5	200	80
200	250	335	219.1	5.9	254	80
250	300	372	273.1	6.3	314	100
300	305	385	323.9	7.1	365	100

температура		Температурное расширение	
		(mm / m)	
°C	°F	сталь углерода	нержавеющая сталь
		mm / m	mm / m
-50	-58	-0.75	-1.13
-25	-13	-0.49	-0.74
0	32	-0.22	-0.33
25	77	0.055	0.083
50	122	0.34	0.50
75	167	0.64	0.93
100	212	0.95	1.36
125	257	1.26	1.80
150	302	1.58	2.24
175	347	1.91	2.69
200	392	2.25	3.14
225	437	2.60	3.59
250	482	2.95	4.05
275	527	3.32	4.51
300	572	3.69	4.98
325	617	4.07	5.45
350	662	4.46	5.92
375	707	4.86	6.40
400	752	5.26	6.90
425	797	5.68	7.39
450	842	6.10	7.89
475	887	6.52	8.38
500	932	6.94	8.89