

Конструкция

- Давление: PN 10/16
- Номинальные проходы: DN 150 -1200
- Конструкция: согласно BS EN 593
- Фланцы: согласно ISO 5211
- Строительная длина: согласно EN 558-1 series 13 (для FAF 3800S) EN 558-1 series 14 (для FAF 3800L)
- Тестирование: согласно DIN 3230
- Покрытие: эпоксидно-порошковое RAL-GZ662
- Ответные фланцы: согласно DIN 2501 или EN 1092.2

Общие характеристики и преимущества

- Седло корпуса сделано из нержавеющей стали и полностью защищено от коррозии
- Внутреннее и внешнее эпоксидно-порошковое покрытие минимальной толщиной 300 мкм
- Корпус и диск из высокопрочного чугуна
- Затворы могут комплектоваться рукоятками, редукторами, электро- и пневмоприводами

Применение

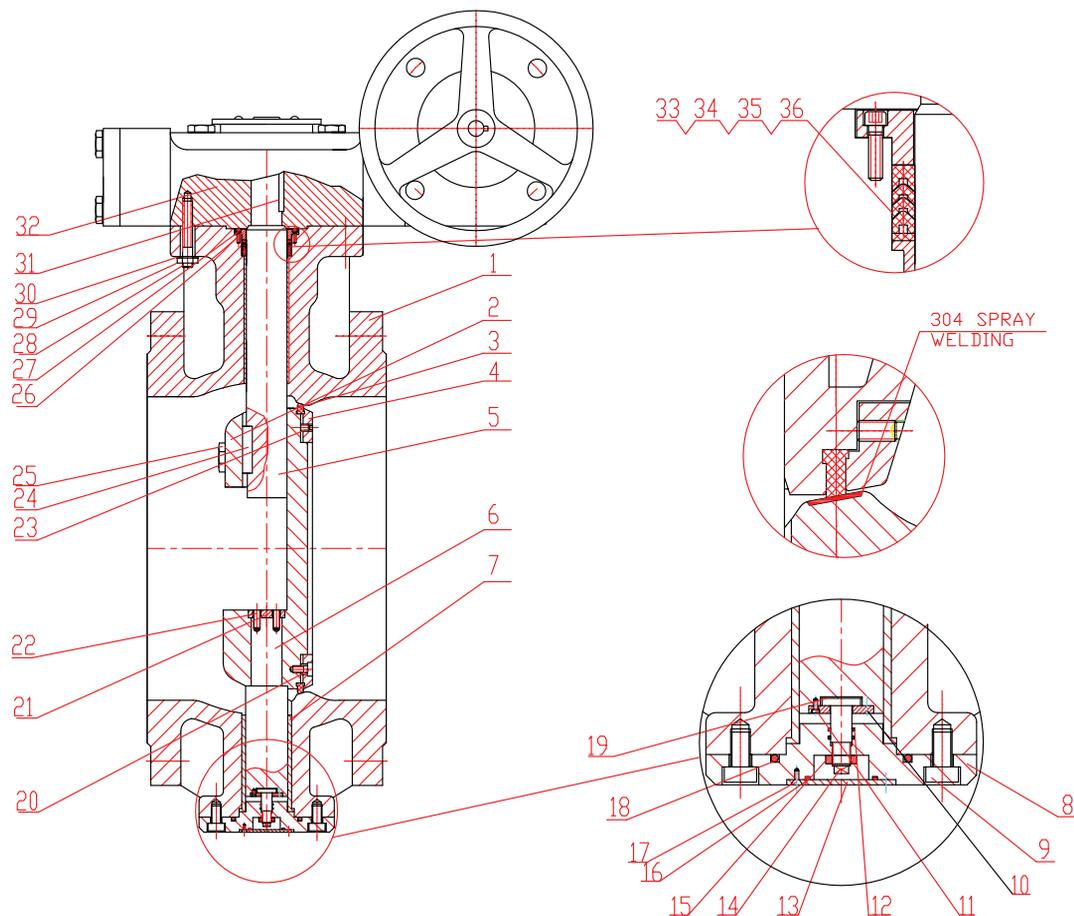
- Холодная и горячая вода, среды к которым стойки материалы проточной части

Температура

- Для уплотнения NBR до 80°C
- Для уплотнения EPDM до 120°C

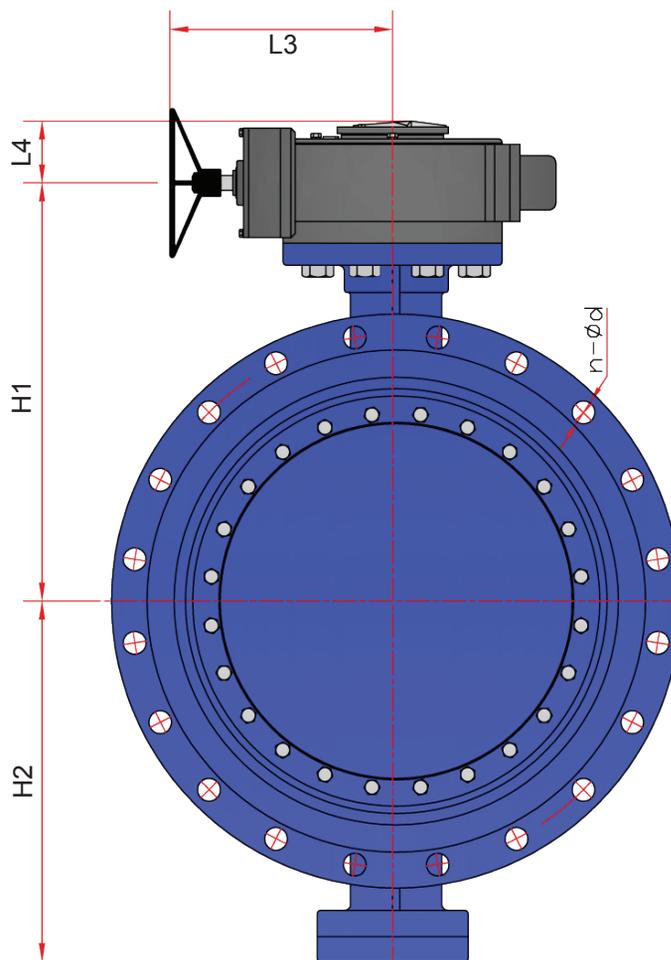
ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ И МЯГКИМ СЕДЛОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ (FAF 3800)

МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ



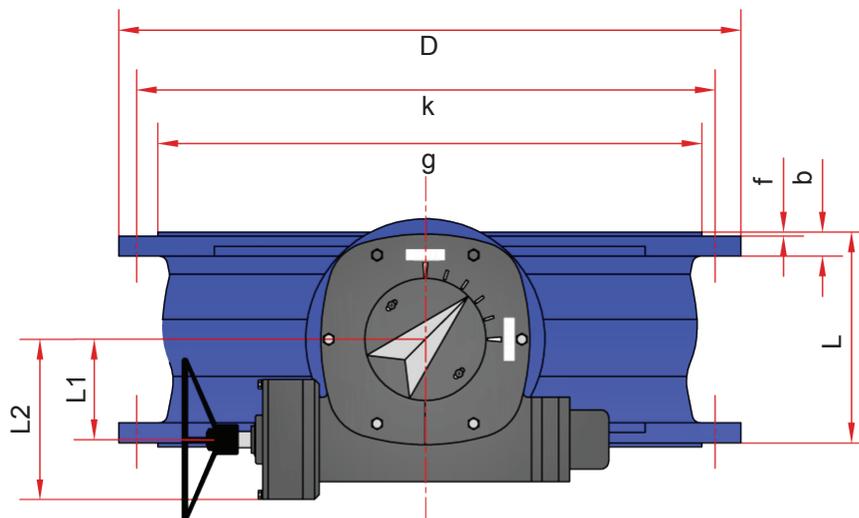
No.	Описание	Материал	No.	Описание	Материал	No.	Описание	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG 50	13	Крышка	Сталь ST-42	25	Болт	Нержавеющая сталь AISI 431
2	Диск	Высокопрочный чугун GGG 50	14	Опора нижней оси	Нержавеющая сталь SAE-304	26	Запрессовывающая втулка	Сталь ST-42
3	Уплотнительное кольцо	EPDM или NBR	15	Регулировочный болт	SAE-304	27	Болты	Нержавеющая сталь SAE-304
4	Запрессовывающее кольцо	Высокопрочный чугун GGG 50	16	Кольцо	NBR	28	Шпилька	Нержавеющая сталь SAE-304
5	Верхняя ось	AISI 431 - S29	17	Болты	Нержавеющая сталь SAE-304	29	Гайка	Нержавеющая сталь SAE-304
6	Нижняя ось	AISI431 - S29	18	Кольцо	NBR	30	Шайба	Нержавеющая сталь SAE-304
7	Втулка	Латунь MS 58	19	Пружинная шайба	Сталь CK 85	31	Шпонка	Сталь C 45
8	Опора	Высокопрочный чугун GGG 50	20	Болты	Нержавеющая сталь SAE-304	32	Редуктор	-
9	Болты	Нержавеющая сталь SAE-304	21	Фиксирующая крышка	Сталь ST-42	33	Уплотнитель	NBR
10	Фиксирующая опора	Сталь C-35	22	Болты	Нержавеющая сталь SAE-304	34	Уплотнитель	NBR
11	Болты	Нержавеющая сталь SAE-304	23	Болты	Нержавеющая сталь SAE-304	35	Уплотнитель	NBR
12	Кольцо	NBR	24	Pin	Сталь C 45	36	Уплотнительная шайба	NBR

РАЗМЕРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ



КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ

Размер	Крутящий момент (Нм)
DN150	500
DN200	800
DN250	1000
DN300	2000
DN350	2000
DN400	4000
DN450	4000
DN500	8000
DN600	8000
DN700	8000
DN800	16000
DN900	32000
DN1000	32000
DN1200	32000



Примечание: Таблица размеров и весов находится на последней странице

РАЗМЕРЫ И ВЕС

DN	H1	H2	L1	L2	L3	L4	D	k	g	f	b	n-Ød	L		Фланцы по ISO 5211	Вес кг
150	186	165	50	91.5	205	49	285	240	211	3	19	8-Ø23	140	210	F10	36.00
200	215	192	50	91.5	210	49	340	295	266	3	20	12-Ø23	152	230	F10	52.50
250	253	227	63	94.5	215	45	405	355	319	3	22	12-Ø28	165	250	F12	76.00
300	282	260	90	125	320	60	460	410	370	4	24.50	12-Ø28	178	270	F14	109.00
350	320	314	90	125	320	60	520	470	429	4	26.50	16-Ø28	190	290	F14	165.00
400	353	346	122.5	177	260	84	580	525	480	4	28	16-Ø31	216	310	F16	203.00
450	385	385	122.5	177	260	84	640	585	549	4	30	20-Ø31	222	330	F16	296.00
500	424	422	124.5	177	440	84	715	650	609	4	31.5	20-Ø34	229	350	F25	361.50
600	568	490	124.5	177	440	84	840	770	720	5	36	20-Ø37	267	390	F25	532.00
700	632	550	124.5	177	440	84	910	840	794	5	39.5	24-Ø37	292	430	F25	685.00
800	692	615	174	226.5	500	87	1025	950	901	5	43	24-Ø40	318	470	F25	979.00
900	815	678	200	310	610	120	1125	1050	1001	5	46.5	28-Ø40	330	510	F35	1335.50
1000	880	743	200	310	610	120	1255	1170	1112	5	50	28-Ø43	410	550	F35	1656.50
1200	1029	860	200	365	616	150	1458	1390	1328	5	57	32-Ø49	470	630	F35	2240.00

Следуйте инструкции, приведенной ниже для обслуживания затворов **FAF 3800**.

ДЕМОНТАЖ

- Убедитесь, что в трубопроводе нет рабочей среды.
- Отвинтите болты и гайки на фланцах затвора.
- Отвинтите болты, соединяющие корпус затвора с редуктором и отсоедините редуктор.
- Отвинтите болты (27) на верхнем фланце затвора и снимите запрессовывающую втулку (26).
- Отвинтите болты (20-23) на диске.
- Снимите запрессовывающее кольцо (4).
- Выньте фиксирующий штифт (25)
- Отвинтите болты (17) и отсоедините крышку (13) от корпуса.
- Выньте кольцо (16) и регулировочный болт (15)
- Отвинтите болты (9) и выньте опору (8) из корпуса.
- Выньте кольца (18,12) из опоры.
- Отвинтите болты (11) на фиксирующей опоре (10) и выньте ее и опору нижней оси (14)
- Отвинтите болты (22) на фиксирующей крышке (21) и снимите ее.
- Используя пластиковый или алюминиевый инструмент, выньте нижнюю ось (6) слегка ударяя по ней со стороны корпуса.
- Выньте верхнюю ось (5) вытолкнув ее из корпуса.
- Выньте уплотняющие детали (33,34,35,36) из корпуса.
- Выньте диск (2)
- Снимите уплотнительное кольцо (3) с диска

ОСМОТР И ОЧИСТКА

- Если есть повреждения или деформации на уплотнительном кольце (3) – замените его.
- Если вы видите налет на поверхности корпуса, соприкасающейся с уплотнительным кольцом (3), очистите его с помощью наждачной бумаги (марка 400).
- Вы можете использовать наждачную бумагу (марка 400) для очистки других деталей затвора.
- амените другие уплотняющие кольца на новые

МОНТАЖ

- Соберите затвор в порядке обратном демонтажу.